



▶ Omfattande expertis i laboratoriet och på fältet

Ingen är bättre rustad än Atlas Copco när det gäller att fastställa exakta oljespecifikationer för Atlas Copco-utrustning. Atlas Copcos kompressorer körs i skiftande driftsförhållanden över hela världen. Att "agera globalt" är för oss en utmaning att uppfylla både de bredaste och de hårdaste användningskraven.

Atlas Copco Laboratory har en omfattande expertis när det gäller att specificera smörjmedelsegenskaper. Våra utvecklings-satsningar har som syfte att minska din servicekostnad med smörjmedel som håller längre.

Som en del av vår noggranna testprocess utförs uthållighets-tester både i laboratoriet och på fältet. Vi kontrollerar om alla funktioner bevaras under långa serviceintervall och mäter smörjmedlets åldrande liksom tillsatsernas funktion på sikt.

Dessutom kan du ha nytta av vår expertis som en tjänst med vårt oljeprovtagningsprogram ROTOcheck. Genom oljeanalys upptäcks hur yttre förorening (som dimma, ångor eller hög luftfuktighet) och inre förorening påverkar oljornas åldrande. ROTOcheck förutsäger onormal förorening för optimalt underhåll och skydd av din utrustning.



▶ Den längsta livslängden till den lägsta servicekostnaden

Med ökad livslängd för smörjmedlet minskas den totala servicekostnaden, varav oljeavtappning och filterbyten utgör mer än 50 %. Dessutom betyder mindre oljeavtappning mindre oljerest och mindre påverkan på miljön.

De här Atlas Copco-egenskaperna bidrar effektivt till lägre servicekostnad.

- ▶ Kompressorkonstruktion med låg oljemängd.
- ▶ Smörjmedel med lång livslängd passar alla underhållsschemakrav.
- ▶ Lägre oljerest.

Förutom att det krävs tätare oljeavtappningar och filterbyten gör smörjmedel som åldras snabbt även så att andra relaterade inre komponenter kräver service mycket snabbt. Även service av yttre artiklar påverkas av oljeresten, vilket påverkar servicekostnaden för översyn.

När allt kommer omkring är den totala livscykelkostnaden för smörjmedel inte begränsad till priset på en behållare, eftersom underhållsprestanda för andra komponenter riskerar att påverka servicekostnaden för översyn av installationen.

Med Atlas Copco-smörjmedel garanteras optimala prestanda för varje enskild Atlas Copco-komponent.



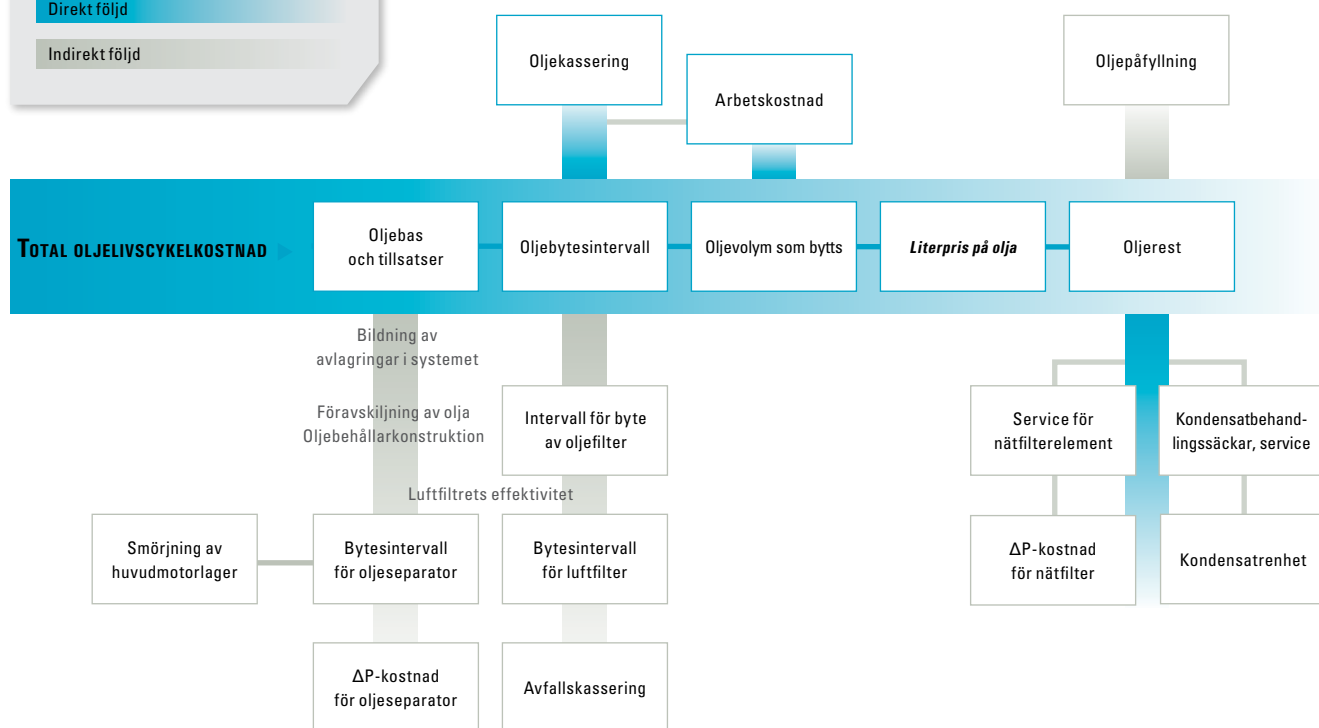
Total oljelivscykelkostnad

LEGEND

Indirekt parameter

Direkt följd

Indirekt följd



Vi har produkterna

▶ Oljeinsprutad

Bara med de mest lämpliga smörjmedlen kan du vara säker på att kompressorn fortsätter att uppfylla de höga driftsstandarder den konstruerats för.

Atlas Copcos smörjmedelssortiment innehåller ett brett spektrum av produkter som säkerställer fullständig tillförlitlighet och lång livslängd i alla operativmiljöer.

Smörjmedel för alla oljeinsprutade skruvkompressorer

	Roto-Inject Fluid
Kompressortyp	GA - GX
Basolja	Specialanpassad mineralbaserad
Serviceintervall*	4 000 h/1 år
Kontinuerlig drift vid mycket hög temperaturamplitud	+
Olje-/vattenavskiljning	Goda demulgeringsegenskaper garanterar effektiv kondensatbehandling med våra integrerade (OSD) eller externa (OSC) kondensatbehandlingsenheter.
Tätningmaterial/ Färgkompatibilitet	Alla våra oljor är kompatibla med tätningmaterial, silikongummi och PTFE- eller polyuretanmaterial. Kompatibilitet är även bekräftad för färger på epoxy- eller fenolhartsbas.
Typiskt användningsområde och typisk miljö	Milda omgivningstemperaturer, från låg till hög belastning.
Förpackningsfärg	



	Roto-Xtend Duty Fluid
Kompressortyp	GA - GX - GN - GR
Basolja	Specialanpassat smörjmedel med syntetisk bas
Serviceintervall*	8 000 h/2 år
Kontinuerlig drift vid mycket hög temperaturamplitud	+++
Olje-/vattenavskiljning	Goda demulgeringsegenskaper garanterar effektiv kondensatbehandling med våra integrerade (OSD) eller externa (OSC) kondensatbehandlingsenheter.
Tätningmaterial/ Färgkompatibilitet	Alla våra oljor är kompatibla med tätningmaterial, silikongummi och PTFE- eller polyuretanmaterial. Kompatibilitet är även bekräftad för färger på epoxy- eller fenolhartsbas.
Typiskt användningsområde och typisk miljö	Milda omgivningstemperaturer, från låg till hög belastning. Fungerar vid hög luftfuktighet och svårare driftsförhållanden. Fungerar vid användning där förlängda serviceintervall är möjliga. Rekommenderas för luftbehandling med SD-membrantorkar.
Förpackningsfärg	



Roto H	
Kompressortyp	GAR
Basolja	PAO-baserat smörjmedel
Serviceintervall*	2 000 h/1 år
Kontinuerlig drift vid mycket hög temperaturamplitud	+++
Olje-/vattenavskiljning	Goda demulgeringsegenskaper garanterar effektiv kondensatbehandling med våra integrerade (OSD) eller externa (OSC) kondensatbehandlingsenheter.
Tätningmaterial/ Färgkompatibilitet	Alla våra oljor är kompatibla med tätningmaterial, silikongummi och PTFE- eller polyuretanmaterial. Kompatibilitet är även bekräftad för färger på epoxy- eller fenolhartsbas.
Typiskt användningsområde och typisk miljö	För GAR-kompressorer.
Förpackningsfärg	



Smörjmedel för oljesmorda kolvkompressorer

L Piston Fluid	
Kompressortyp	LE - LT
Basolja	PAO-baserat smörjmedel
Serviceintervall*	3 000 h/2 år
Kontinuerlig drift vid mycket hög temperaturamplitud	++++
Tätningmaterial/ Färgkompatibilitet	Alla våra oljor är kompatibla med tätningmaterial, silikongummi och PTFE- och polyuretanmaterial. Kompatibilitet är även bekräftad för färger på epoxy- eller fenolhartsbas.
Förpackningsfärg	



Automan-olja	
Kompressortyp	Automan
Basolja	Mineralbaserat smörjmedel
Serviceintervall*	En gång per år
Kontinuerlig drift vid mycket hög temperaturamplitud	++++
Tätningmaterial/ Färgkompatibilitet	Alla våra oljor är kompatibla med tätningmaterial, silikongummi och PTFE- och polyuretanmaterial. Kompatibilitet är även bekräftad för färger på epoxy- eller fenolhartsbas.
Förpackningsfärg	



* Vid referensförhållanden: omgivningstemperatur 20 °C, utloppstemperatur för tryckluften 80 °C, ingen kondensation. Prestanda uppfyller ISO 6743 /3/ CLASS L DAH.

Vi har produkterna

▶ Oljefri

Anpassade efter den oljefria kompressorns specifika behov

Oljefria kompressorer behöver smörjmedel för de roterande komponenterna utanför kompressionsprocessen, som naturligtvis är helt oljefri.

För att fullborda den här omfattande processen och säkerställa längsta möjliga livslängd för oljan har Atlas Copco lagt mycket möda på utvecklingen av särskilda smörjmedel för den oljefria kompressorn.

- ▶ En speciell blandning som tagits fram särskilt för Z-kompressorn
- ▶ Unika egenskaper
- ▶ Förbättrad smörjning och längre avtappningsintervall

Smörjmedlets roll i den oljefria kompressorn

- ▶ Förbättrade egenskaper för förebyggande av förslitning
Smörjmedel för oljefria kompressorer innehåller beprövade tillsatser för förebyggande av förslitning och är på så sätt effektiva vid alla driftsförhållanden. Den här kapaciteten för extra last är särskilt viktig eftersom oljefria kompressorer drivs av drev som behöver oljor med egenskaper för förebyggande av förslitning för att minska slitaget på tänder och lager.
- ▶ Termisk stabilitet och beständighet mot oxidation
Smörjmedel för oljefria kompressorer måste vara termiskt stabila under svåra belastnings- och temperaturförhållanden, vilket ger oljan hög beständighet mot kvalitetsförsämring och slambildning.
- ▶ Stark oxidationskontroll
Med utmärkt oxidationskontroll ökas oljans livslängd, vilket minimerar bildningen av aggressiva korrosionssyror, avlagringar och slam, och minskar dina driftskostnader.
- ▶ Hög beständighet mot skumbildning och snabbt luftutsläpp
Oljan kombinerar låg skumningstendens med snabba luftutsläppsegenskaper. Det minskar risken för problem som onödigt slitage och för tidig oljeoxidation och gör systemet mer tillförlitligt.

- ▶ Utmärkt rost- och korrosionsskydd
Smörjmedlet förhindrar uppkomst av rost och skyddar mot korrosionsangrepp. Det säkerställer att utrustningen är väl skyddad efter exponering för fukt eller vatten under drift och vid stillestånd. På så sätt minimeras underhållet.

Resultat:

- ▶ Garanterade toppprestanda och maximal hållbarhet för alla rörliga delar
- ▶ Förbättrad tillförlitlighet betyder maximal drifttid för utrustningen
- ▶ Mycket kostnadseffektiv p.g.a. långa avtappningsintervall
- ▶ Maximal komponentlivslängd och produkttillgänglighet
- ▶ Skydd dygnet runt av alla rörliga delar

Smörjmedel för oljefria kompressorer

	Roto Z Fluid
Kompressortyp	ZR- och ZT-sortimentet
Basolja	Smörjmedel med semisyntetisk bas
Serviceintervall*	16 000 h/2 år
Kontinuerlig drift vid mycket hög temperaturamplitud	++++
Typiskt användningsområde och typisk miljö	Olja som är avsedd att användas på ZR och ZT i alla klimat och miljöer.
Förpackningsfärg	



	Recip-olja
Kompressortyp	Oljefria kolvar
Basolja	Mineralbaserat smörjmedel
Serviceintervall*	8 000 h/1 år
Kontinuerlig drift vid mycket hög temperaturamplitud	++++
Typiskt användningsområde och typisk miljö	Olja avsedd för användning på oljefria kolvmaskiner i alla klimat och miljöer.
Förpackningsfärg	



	Roto H Plus
Kompressortyp	ZH-sortimentet
Basolja	Mineralbaserat smörjmedel
Serviceintervall*	24 000 h/3 år
Kontinuerlig drift vid mycket hög temperaturamplitud	++++
Typiskt användningsområde och typisk miljö	Olja som är avsedd att användas på ZH i alla klimat och miljöer.
Förpackningsfärg	



* Vid referensförhållanden: omgivningstemperatur 20 °C, utloppstemperatur för tryckluften 80 °C, ingen kondensation. Prestanda uppfyller ISO 6743 /3/ CLASS L DAH.

Vi har lösningen

▶ Vilka funktioner har Atlas Copco-smörjmedlen?

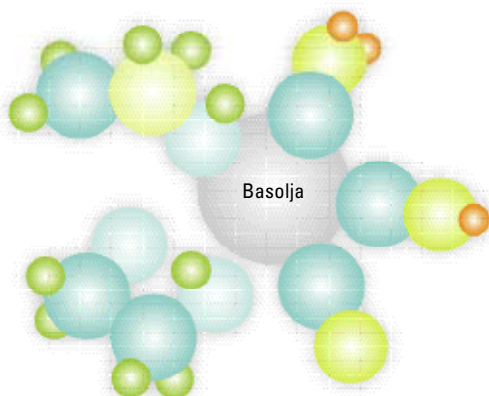
Smörjning

- ▶ minskar friktion och slitage mellan rörliga delar
- ▶ skapar en tätning där det finns friktion mellan komponenter
- ▶ överför värme för att säkerställa effektiv kylning
- ▶ förhindrar överhettning av heta delar
- ▶ förhindrar korrosion av kompressordelar i närheten av vatten
- ▶ håller komponenterna fria från avlagringar

De flesta tillgängliga smörjmedel fungerar bra den första dagen. Om de fortsätter att göra det vid skiftande driftsförhållanden under flera tusen timmar är en annan sak. Med Atlas Copcos robusta sammansättning skyddas din utrustning till bästa servicekostnad.

▶ Vilka är de unika kemiska egenskaperna hos Atlas Copcos smörjmedel?

Ett kvantitativt och kvalitativt urval av tillsatser behöver samverka i rätt proportioner för att optimala prestanda ska uppnås.



Tillsatserna uppfyller inte bara de grundläggande kraven för smörjmedel, utan de är dessutom verksamma i flera processer i kompressorn.

- Demulgeringsegenskaper**
underlättar vatten-/oljeavskiljningen i den interna kretsen och tar effektivt bort kondensatet, vilket sänker graden av förorening.
- Kapacitet för förebyggande av skumbildning**
påverkar oljeresten. Föravskiljningen av olja och olje-/luftavskiljningen optimeras, risken för skumning elimineras. Oljeförorening i utrustningen nedströms och i oljeseparatorn minimeras.
- Tillsatser för förebyggande av förslitning**
utvecklar en film som skyddar metallytan mot slitage vid höga belastningar.
- Ytaktivitets-tillsatser**
underlättar luftseparering för minskad oxidation inom smörjmedlet och förhindrar kavitation i skruvelementet.
- Antioxiderande tillsatser**
stoppas utvecklingen av syror och gör så att bildning av avlagringar och viskositetsändring undviks. De gör så att smörjmedlet åldras långsammare och ökar dess livslängd.

▶ Vad blir konsekvenserna med dåligt fungerande smörjmedel?

- ▶ Lägre kylningseffektivitet, leder till överhettning av rörliga delar, t.ex. lager och rotor
- ▶ Risk för korrosion, särskilt vid höga temperaturer
- ▶ Oxidation som genererar slam, vilket ökar tryckfallet genom filtreringen

Skador som orsakas av dåligt fungerande smörjmedel är oåterkalleliga och leder ofta till höga reparationskostnader.

