

Atlas Copco

Oljeinsprutade skruvkompressorer




GA 30+-90/GA 37-90 VSD®

30-90 kW/40-125 hk



Atlas Copco



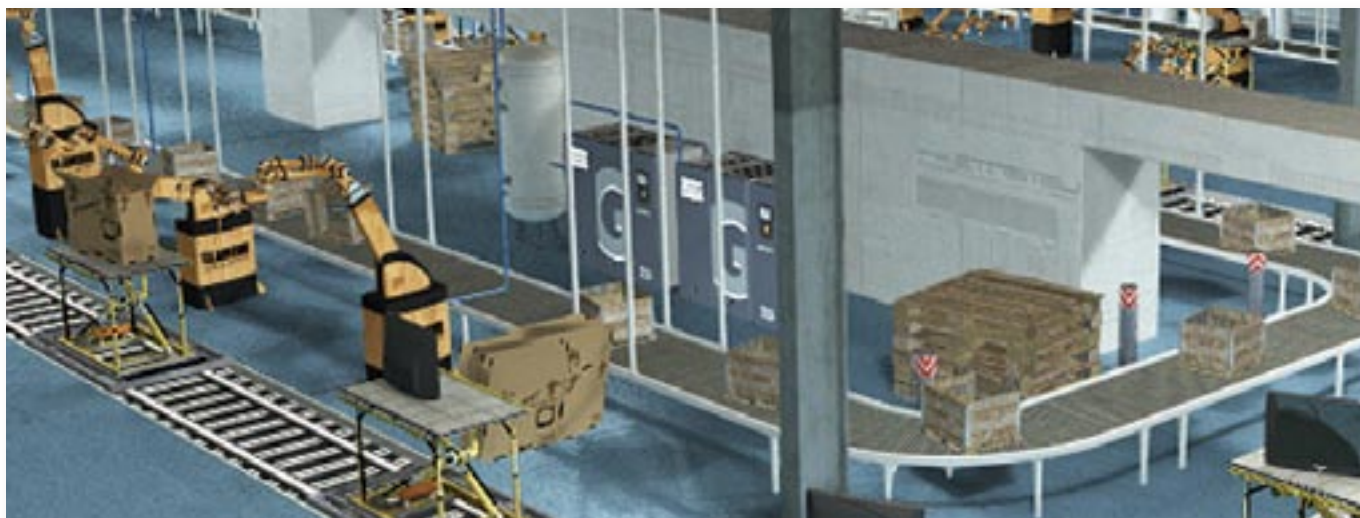
Full kapacitet, fullt ansvar

Atlas Copco levererar tryckluft av högsta kvalitet för att kunden skall få ut maximalt av sin kärnverksamhet. Du väljer ur vårt breda sortiment av produkter och skapar ett komplett tryckluftssystem från den plats där tryckluften genereras till den plats där den ska användas, helt och hållet anpassat efter dina behov. Samtliga Atlas Copco-produkter har utvecklats för att fungera tillsammans på ett smidigt sätt så att det ger bästa möjliga tillförlitlighet och energieffektivitet. Därmed kan Atlas Copco ta ett omfattande ansvar för ditt tryckluftssystem och garantera att det är det bästa i sin klass. Tack vare vår etablering i över 150 länder kan vi också erbjuda service globalt och fortsätta underhålla och förbättra ditt luftsystem.

Med 100 års erfarenhet i ryggen kan Atlas Copco erbjuda den absolut bästa kvaliteten och effektiviteten. Vårt mål är att vara din första tanke och ditt första val, "First in Mind—First in Choice™". Därför kommer Atlas Copcos nytänkande aldrig att upphöra. Vi strävar efter att alltid motsvara och överträffa våra kunders förväntningar. Vi kommer alltid att samarbeta med dig och ta fram den kvalitetsluftlösning som driver din verksamhet på bästa sätt.

Atlas Copco:
Skräddarsydda kvalitetslösningar för tryckluft genom nytänkande, samverkan och engagemang.

Effektivitet med kraft



Atlas Copcos GA WorkPlace Air System™ är helt integrerat på fabriksgolvet och ger ett tillförlitligt tryckluftsflöde direkt till användningsstället. Bekymra dig inte om separata kompressorum eller kostsamma rörsystem. GA-serien är konstruerad för hålla igång din produktion smidigt och ge tillförlitlig drift med högsta effektivitet under tuffa förhållanden.



ABSOLUT TILLFÖRLITLIGHET

GA-serien har konstruerats, tillverkats och testats enligt riktlinjerna i ISO 9001, ISO 14001 och ISO 1217, utgåva 3, bilaga C. GA-serien innehåller Atlas Copcos senaste generation av patenterade oljeinsprutade skruvelement med högeffektivt drivsystem och har en lång livslängd och låg driftskostnad. GA-seriens utformning för tillförlitlig drift även i omgivningstemperaturer upp till 55 °C/131 °F tar tillförlitlighet till en ny nivå.



SÄNKTA ELKOSTNADER

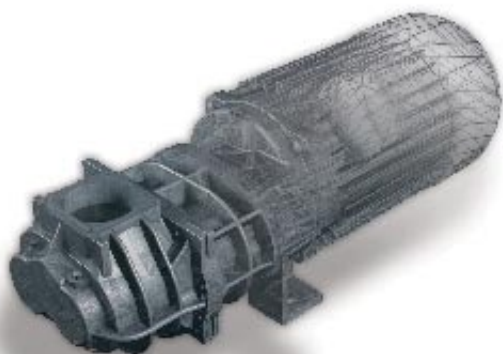
Tryckluft kan utgöra över 40 % av ett företags totala elkostnader. Atlas Copco vill hjälpa dig att sänka de kostnaderna. Våra GA VSD-kompressorer (drift med variabelt varvtal) kan sänka elkostnaderna med i genomsnitt 35 % och kompressorns livscykelkostnad (LCC) med i genomsnitt 22 % genom att anpassa kompressorns kapacitet efter luftbehovet. De resulterande energibesparingarna har en mycket positiv effekt på miljön i enlighet med Atlas Copcos engagemang för framtida generationer.

INTEGRERING GER KOMPLETT TRYCKLUFTSYSTEM

GA WorkPlace Air System kan placeras där det behövs: på användningsstället. Tack vare dess låga ljudnivå och inbyggda luftbehandlingsutrustning behövs inget separat kompressorum, något som minimerar röstkostnader och internt tryckfall. GA-kompressorer levereras färdiga för användning och minimerar därmed installationskostnaderna.



Kvalitet som räcker länge



DEN SENASTE ELEMENTTEKNIKEN

Atlas Copcos mål är att utveckla de mest effektiva skruvelementen för varje GA-generation. Tack vare omfattande forskning och utveckling av hängivna ingenjörer på Atlas Copco har den senaste versionen av patenterade oljeinsprutade skruvelement en överträffad effektivitet och tillförlitlighet.

1 UNDERHÅLLSFRIIT DRIVSYSTEM

- Drivsystemet i GA är 100 % underhållsfritt, vilket eliminerar riskerna med smörjning av konventionella motorlager.
- Med sin patenterade teknik kan drivsystemet köras i omgivningstemperaturer upp till 55 °C/131 °F*

2 OLJEFILTER

- Ett högeffektivt oljefilter tar bort partiklar som är 1/3 av storleken för konventionella filter och ger en renare olja som förlänger livslängden på alla smörjda delar i kompressorn.
- Med oljefiltrets gradering $\beta_{12}=75$ etableras en ny industriell kompressorstandard enligt ISO 16889.

3 EFTERKYLARE MED INBYGGD VATTENAVSKILJARE

- GA-seriens efterkylare med inbyggd vattenavskiljare tar omedelbart bort 100 % av allt kondensat, vilket minimerar risken för rost i utrustningen nedströms och förbättrar luftkvaliteten jämfört med konventionella cyklonvattenavskiljare.

4 ELEKTRONISK VATTENAVTAPPNING

- GA-seriens avtappning av kondens utan förlust av tryckluft eliminerar den typ av tryckluftsvinn som uppstår i konventionella avtappningar.
- Avtappningssystemet kommunicerar med kompressorkontrollen för att säkerställa att kondensatet avlägsnas regelbundet.
- En avtappningsport med stor diameter eliminerar risken för tilltäppning och ger problemfri drift.

5 HJÄLPDON FÖR KYLNING AV ELSKÅP

- Kylfläkten koler elskåpet och kontrollerar arbetstemperaturen, även i omgivningstemperaturer upp till 55 °C/131 °F*

6 OLJESEPARATOR

- Nytt filtermaterial tar bort oljepartiklar från tryckluften samtidigt som det minimerar tryckfallet. Detta ger högsta effektivitet med optimal luftkvalitet.

7 INLOPPSVENTIL

- Inloppsventilen är anpassad för maximalt flöde utan ineffektivt tryckfall.
- Ventilen hanteras med hjälp av vakuum och lufttryck och ger högre tillförlitlighet än fjäderdrivna inloppsventiler.

8 INLOPPSFILTER

- Det kraftiga inloppsfiltret skyddar kompressorerna genom att ta bort 99,9 % av alla smutspartiklar, ner till 3 mikroner.

* Som standard upp till 46 °C/115 °F, som tillval finns högtemperaturversionen på 55 °C/131 °F

GA 30*-37-45



Både efterkylaren med inbyggd vattenavskiljare **3** och hjälpdonet för kylning av elskåp **5** finns på baksidan av kompressorn.

Skydda din produktion

Obehandlad tryckluft innehåller fukt, smuts och aerosoler som kan skada luftsystemet och förorena slutprodukten. Utan luftbehandlingsutrustning kan det påföljande underhållsarbetet och stilleståndstiden kosta långt mer än själva luftbehandlingen. Vi tror på effektivt förebyggande åtgärder.



ÖKAD TILLFÖRLITLIGHET I PRODUKTIONEN

Luft av låg kvalitet ökar risken för rost i systemet och kan begränsa tryckluftsverktygens och produktionsutrustningens livslängd. GA-seriens filtreringsprocess producerar ren luft som förbättrar systemets tillförlitlighet. På så sätt undviker du kostsamma driftsstopp och förseningar.



SLÅ VAKT OM PRODUKTKVALITETEN

Tryckluft som kommer i kontakt med dina slutprodukter ska inte påverka deras kvalitet. GA-kompressorer producerar ren, torr luft som ger dina produkter ett gott rykte på marknaden.



SÄNK DINA ENERGIKOSTNADER

Ren, behandlad luft minskar risken för rost och läckage i tryckluftssystemet. En läcka på bara 3 mm kan lätt höja din årliga elräkning med 17 000 kronor.






SKYDDA MILJÖN

I takt med att läckage och energiförluster minskar och farligt avfall av obehandlat kondensat elimineras hjälper du till att skydda miljön och uppfyller de strängaste internationella reglerna.



INBYGGD RENHET

Filtren och den inbyggda kyltorken (IFD) skyddar din investering genom att effektivt ta bort fukt, aerosoler och smutspartiklar. Kvalitetsluften förlänger utrustningens livslängd, förbättrar effektiviteten och försäkras slutproduktens kvalitet.

STÄLL IN GA VSD FÖR DEN LUFTKVALITET DU BEHÖVER	ISO-KVALITETSKLASS	SMUTSPARTIKELSTORLEK	VATTNETS TRYCKDAGGPUNKT	OLJEINNEHÅLL
GA WorkPlace	3.-4	3 mikroner	-	3 ppm
 GA WorkPlace FF med IFD	3.4.4	3 mikroner	+3 °C, 37 °F	3 ppm
 GA WorkPlace FF med IFD och integrerade filter av klass 2	2.4.2	1 mikron	+3 °C, 37 °F	0,1 ppm
 GA WorkPlace FF med IFD och integrerade filter av klass 1	1.4.1	0,01 mikroner	+3 °C, 37 °F	0,01 ppm



WorkPlace: komplett mångsidighet, full kapacitet

GA⁺-serien erbjuder total mångsidighet i produktionen tack vare att den tar lite plats och har låg ljudnivå och integrerad luft- och kondensatbehandlingsutrustning. Tack vare den integrerade designen kan GA⁺-serien placeras direkt på fabriksgolvet, vilket ger mindre extern rörledning och minimalt tryckfall i systemet. Ökad effektivitet leder till minskade elkostnader.

LÄGRE INSTALLATIONSKOSTNADER

- GA⁺-serien kan placeras nära användningsstället och det behövs inget enskilt kompressorrum.
- GA⁺-serien levereras klar för användning, vilket minimerar driftsstopp och sänker installationskostnaderna.
- Inbyggd filtreringsutrustning minskar behovet av externa rörsystem.



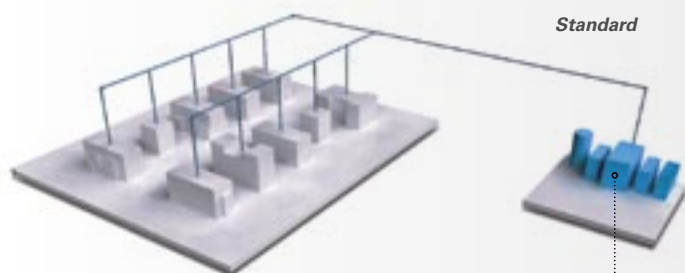
En konventionell kompressor, med extern filtreringsutrustning och hög ljudnivå, måste placeras på avstånd från produktionsområdet. Den typen av bristande integrering kan orsaka högre installationskostnader.



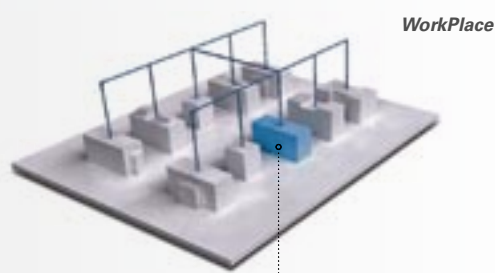
GA⁺ WorkPlace, med sin låga ljudnivå och inbyggda kondensat- och luftbehandlingsutrustning, kan placeras precis där den används. Integreringen sparar både utrymme och sänker kostnaderna för rörledning.

LÄGRE EL- OCH UNDERHÅLLSKOSTNADER

- Tack vare mindre rörledning kan GA⁺-serien minimera tryckfall i hela systemet och sänka elkostnaderna.
- Filtreringssystemet producerar ren luft och motverkar rost, vilket leder till minskade kostnader för el, reparationer och underhåll.
- För att spara energi drivs GA⁺-serien med lägsta möjliga systemtryck. Detta är möjligt tack vare det avancerade övervakningssystemet Elektronikon[®].



Vid placering långt från produktionsområdet ökar behovet av externt rörsystem, vilket kan skapa högre tryckfall genom hela systemet.



GA⁺-seriens VSD-integrering ger minskad extern rörledning. På så sätt minimeras tryckfall från kompressorn till produktionsområdet och elkostnaderna minskar.

Total kontroll, absolut effektivitet

Kontroll- och översiktsfunktionerna i styrsystemet Elektronikon ökar kompressorns effektivitet och tillförlitlighet. Styrsystemet kan lätt byggas ut med extra sensorer, digitala ingångar samt kommunikationsfunktioner via Internet och anpassas till specifika behov med enkla, centrala övervakningsmöjligheter och kontroll över upp till fyra kompressorer. Displayen kan ställas in på något

av 27 språk för högsta möjliga användarvänlighet. Elektronikon styr kompressorns motor och reglerar systemtrycket inom ett snävt, förinställt intervall på tryckbandet - allt för att åstadkomma bästa möjliga energieffektivitet. Med en enkel knapptryckning kan maskinskötaren starta och stoppa kompressorn och även lasta på och av via fjärrstyrning.

1

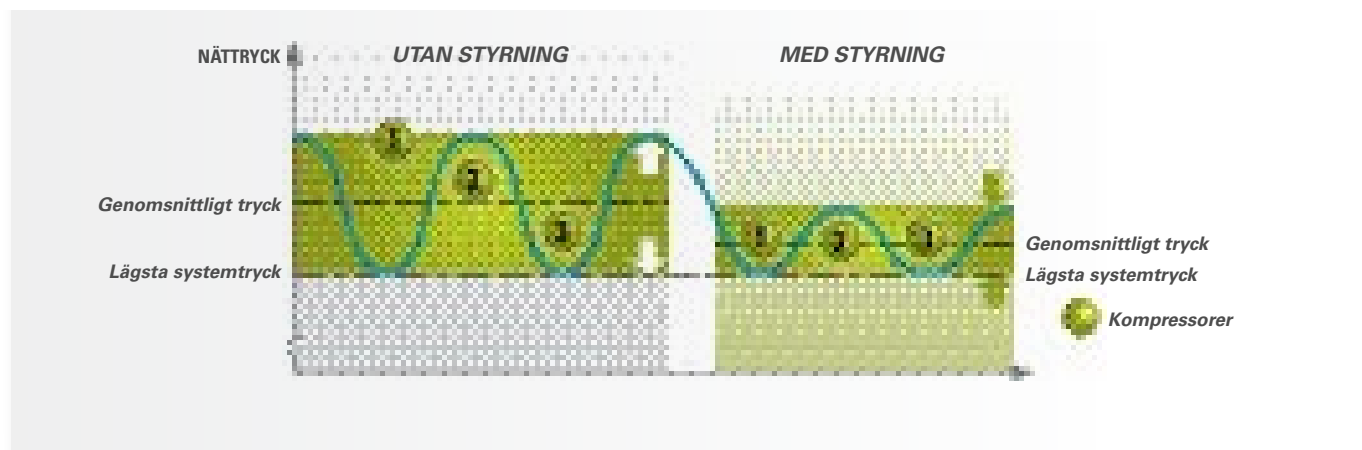
CENTRAL STYRNING

Elektronikons MCC-enhet (styrenhet för flera kompressorer) hanterar upp till fyra kompressorer samtidigt. Resultatet är en drastisk minskning i systemtryck och energiförbrukning och dessutom minimalt tryckluftsläckage samt ett mer stabilt tryck över hela nätverket.



Elektronikon övervakar kritiska parametrar kontinuerligt, bl.a. service- och varningssignaler, felupptäckter, säkerhetsstopp och schemalagt underhåll.

SPARAR PÅ ENERGIN, ÖKAR EFFEKTIVITETEN





2

DUBBLA TRYCKBÖRVÄRDEN

I produktionsprocessen uppstår behovsväxlingar, som kan leda till energislöseri under perioder med låg användning. Elektroniken kan, manuellt eller automatiskt, skapa två olika systemtryckband för optimal energiförbrukning och besparingar under lågsäsong.

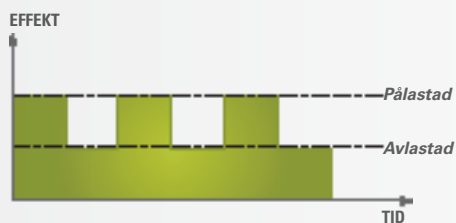
3

FÖRDRÖJT ANDRA STOPP

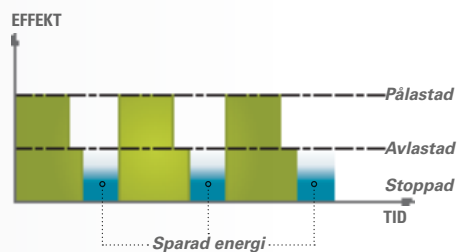
Med det avancerade DSS (Delayed Second Stop - fördröjt andra stopp), är motorn igång endast när det behövs. Strömförbrukningen minimeras eftersom

Elektroniken bibehåller det önskade trycket men kör motorn så lite som möjligt.

UTAN DSS



MED DSS



4

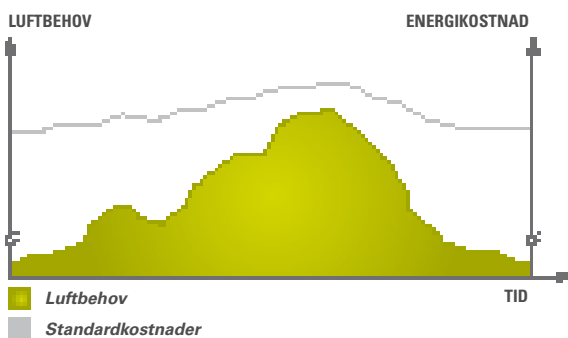
ENERGIBESPARINGSCYKEL

Energibesparingscykeln sänker energiförbrukningen för inbyggda köldmedietorkar i applikationer med låg belastning. Elektroniken sätter på och stänger av torken när kompressorn har stannat med hjälp av en givare som mäter hur mycket tryckdaggpunkten måste sänkas. Detta minimerar energiåtgången och skyddar luftsystemet mot rost.

Få ner energikostnaderna

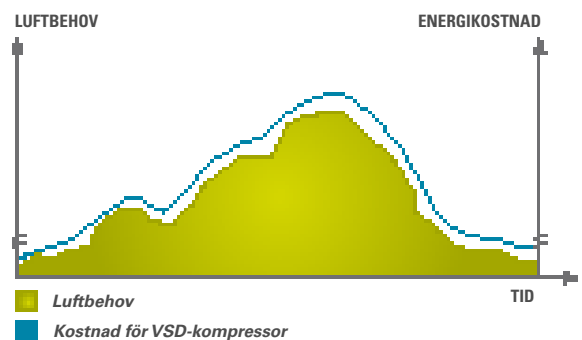
Energi kan motsvara över 70 % av kompressorns kostnader under dess livscykel (LCC). Tryckluftsgenerering kan utgöra mer än 40 % av en fabriks totala elräkning. Tryckluftsbekovet i de flesta produktioner växlar beroende på vilken dag, vecka eller t.o.m. månad det är. Med Atlas Copcos VSD-teknik som speglar tryckluftsbekov är det inte längre dyrt att ha växlande behov.

ETT VÄXLANDE BEHOV HAR ETT HÖGT PRIS



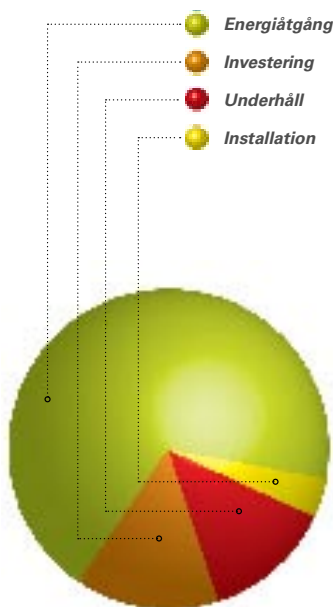
Traditionella kompressorer som drivs med av- och pålastningskontroll arbetar mellan två tryckpunkter. När det maximala trycket nås går kompressorn på tomgång. Vid lågt eller genomsnittligt tryckluftsbekov kan energiförbrukningen vid avlastning bli överdrivet hög.

VSD: LÅT VOLYMEN VARIERA, HA KONTROLL PÅ KOSTNADERNA

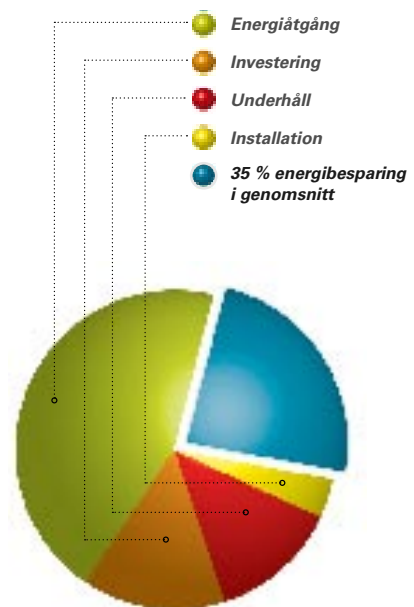


Eftersom den inte förbrukar någon energi i onödan kan GA VSD-kompressorn reducera elkostnaderna med 35 % eller mer. Kompressorns livscykelkostnader (LCC) kan sänkas med 22 % i genomsnitt. Generellt kan kostnaden för en extra VSD-kompressor jämfört med en kompressor med fast hastighet tjäna in på bara ett till två år.

EN VANLIG KOMPRESSORS LIVSCYKELKOSTNAD



EN VSD-KOMPRESSORS LIVSCYKELKOSTNAD



VSD: låt volymen variera, ha kontroll på kostnaderna

VSD-tekniken (drift med variabelt varvtal) speglar luftförbrukningen och justerar motorens varvtal automatiskt vid behov. Sänkt systemtryck minimerar energiförbrukningen för hela produktionen och sänker energikostnaderna. Med VSD-tekniken har Atlas Copco möjliggjort riktiga energibesparingar. Eftersom den drivs med lägsta möjliga energiförbrukning bidrar GA VSD-kompressorn till att bevara miljön för framtida generationer.

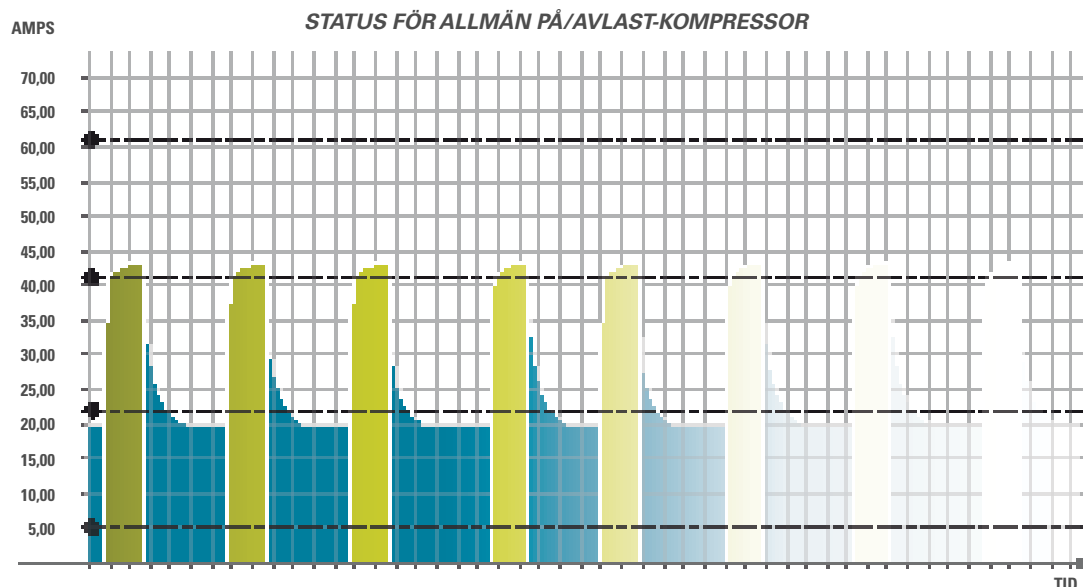
GA VSD-KOMPRESSORN SÄNKER ENERGIKOSTNADERNA GENOM ATT:

- eliminera ineffektiv övergångsperiod från på- till avlastning
- undvika all energiförbrukning vid tomgång
- bibehålla ett nättryckband inom ett intervall på 0,10 bar, 1,5 psi
- minska det genomsnittliga arbetstrycket
- minimera systemläckage tack vare lägre systemtryck
- erbjuda flexiblare drift med mjukstartande motor som gradvis ökar i varvtal och undviker överspänning
- erbjuda sänkta elkostnader tack vare flexibelt tryckval mellan 4 och 13 bar med elektronisk utväxling

HUR MYCKET KAN JAG SPARA?

Med innovativ realtidsmätutrustning och avancerad programvara för analys kan Atlas Copcos tekniker hjälpa dig att kartlägga pålast-/luftkravprofilen för din befintliga kompressorinstallation och visa potentiell energibesparing med Atlas Copcos

VSD-kompressorer. Med den här unika tjänsten får du full kontroll över tryckluftssystemet och kan fatta medvetna investeringsbeslut i framtiden.



Sinnesro



Med GA-serien erbjuder Atlas Copco inte bara de mest tillförlitliga och effektiva kompressorerna. Vi kan även ta hand om kundens hela tryckluftssystem, från filtersatser till hela rörsysteminstallationer, och erbjuda förstklassig tryckluft. Efter inköp finns ett stort sortiment Atlas Copco-produkter och tjänster som kommer att hålla din GA-produkt igång i många år framöver. Kvalificerad Atlas Copco-support finns tillgänglig i över 150 länder.

Med sina lättillgängliga komponenter är GA-serien gjord för att underlätta underhåll.



ORIGINALRESERVDELAR OCH SMÖRJMEDEL

Kompromissa inte med din kvalitetsinvestering genom att köpa reservdelar som inte har tillverkats enligt Atlas Copcos kvalitetskrav. Det är bara med Atlas Copcos originalreservdelar som du bibehåller vår berömda kvalitet, hållbarhet och låga energi- och oljeförbrukning. Atlas Copcos smörjmedel försäkrar fortsatt smidig drift på din GA-kompressor.

SERVICEPLAN

Se till att kompressorn fortsätter att jobba problemfritt genom schemalagt underhåll. Välj mellan en plan för full service, förebyggande service eller grundservice. Du kan vara säker på att Atlas Copco erbjuder support dygnet runt för din verksamhet.

AIRMONITOR

Från ditt skrivbord kan du övervaka driften av GA-kompressorn när som helst. Du kan också låta Atlas Copco göra det åt dig. Tack vare AIRmonitor™ kan du kontrollera tryckluftssystemet via Internet, ögonblickligen få varningsmeddelanden och även vidta förebyggande åtgärder.

AIRNET

Räkna med absolut högsta effektivitet i ditt GA-tryckluftssystem och rörsystemet som hör till. AIRnet™ distribuerar tryckluft av högsta kvalitet från genereringsplats till arbetsplats. Separata arbetsplatser kopplas samman utan problem. Med AIRnets sortiment av kopplingar går det att skräddarsy ett tryckluftssystem som passar alla behov.



Optimera ditt system

GA-systemet kan utformas efter dina behov. Alla tillvalsartiklar, från inbyggd tork och filter till regnskydd, finns tillgängliga för ytterligare optimering av GA-seriens prestanda eller helt enkelt för anpassning till din produktionsmiljö.

		GA 30+90	GA 37-90 VSD
LUFTBEHANDLING	Integrerad filtersats klass 1*	•	•
	Integrerad filtersats klass 2*	•	•
	Förbikoppling kyltork*	•	•
KONDENSAT-BEHANDLING	Integrerad olje-/vattenavskiljare (OSD)	•	•
SKYDD	Oljeuppsamlingsram	•	•
	Motorrumsvärmare	•	•
	Motorrumsvärmare + termistorer	•	•
	Vattenavstängningsventil**	•	•
	Fasföljrelä	•	Standard
	Tropisk termostat	•	•
	Frostskydd	•	•
	NEMA 4 skåp	•	ej tillgängligt
NEMA 4X skåp	•	ej tillgängligt	
ÖVRIGT	Regnskydd	•	•
	Huvudströmbrytare	•	•
	Lyftanordning	•	•
KOMMUNIKATION	Reläer för ES 100-startföljdsväljare	•	ej tillgängligt
OLJA	Syntetisk PAO-olja	•	•
	Olja av livsmedelskvalitet	•	•
	Roto Extreme-olja	•	•
	Roto Xtend-olja	•	•
ALLMÄNNA TILLVAL	Energiåtervinning	•	•
	Specialhuvfärg	•	•
	Fläkt för kompressorkanal	•	•
	Moduleringskontroll	•	ej tillgängligt
	AIRmonitor	•	•
	Marint godkännande	•	•
	Utförande för hög omgivningstemperatur (HAV 55 °C, 131 °F)***	•	•
	Högupplöst grafisk display för Elektronikon****	•	•
	IT-tillbehör	ej tillgängligt	•

Tekniska specifikationer 50 Hz-versioner

KOMPRESSOR TYP	Maximalt arbetstryck WorkPlace		Kapacitet FAD*			Installerad motoreffekt		Bullelivå**	Vikt (kg/lbs)		
	bar(e)	psig	l/s	m ³ /min	kubik- fot/min	kW	hk	dB(A)	WorkPlace	WorkPlace Full Feature	
50 Hz-VERSION											
GA 30+	7,5	7,5	109	96	5,8	203	30	40	65	780/1720	855/1885
	8	8	116	93	5,6	197	30	40	65	780/1720	855/1885
	10	10	145	80	4,8	170	30	40	65	780/1720	855/1885
	13	13	189	65	3,9	138	30	40	65	780/1720	855/1885
GA 37	7,5	7,5	109	107	6,4	227	37	50	69	787/1735	862/1900
	8	8	116	105	6,3	222	37	50	69	787/1735	862/1900
	10	10	145	93	5,6	197	37	50	69	787/1735	862/1900
	13	13	189	75	4,5	159	37	50	69	787/1735	862/1900
GA 37+	7,5	7,5	109	118	7,1	250	37	50	65	1000/2205	1120/2469
	8	8	116	115	6,9	244	37	50	65	1000/2205	1120/2469
	10	10	145	99	5,9	210	37	50	65	1000/2205	1120/2469
	13	13	189	81	4,9	172	37	50	65	1000/2205	1120/2469
GA 45	7,5	7,5	109	129	7,7	273	45	60	72	821/1810	896/1975
	8	8	116	121	7,3	256	45	60	72	821/1810	896/1975
	10	10	145	109	6,5	231	45	60	72	821/1810	896/1975
	13	13	189	91	5,5	193	45	60	72	821/1810	896/1975
GA 45+	7,5	7,5	109	143	8,6	303	45	60	66	1030/2271	1150/2535
	8	8	116	134	8,0	284	45	60	66	1030/2271	1150/2535
	10	10	145	121	7,3	256	45	60	66	1030/2271	1150/2535
	13	13	189	101	6,1	214	45	60	66	1030/2271	1150/2535
GA 55	7,5	7,5	109	165	9,9	350	55	75	69	1145/2524	1305/2877
	8	8	116	155	9,3	328	55	75	69	1145/2524	1305/2877
	10	10	145	144	8,6	305	55	75	69	1145/2524	1305/2877
	13	13	189	124	7,4	263	55	75	69	1145/2524	1305/2877
GA 55+	7,5	7,5	109	177	10,6	375	55	75	66	1430/3152	1580/3483
	8	8	116	168	10,1	356	55	75	66	1430/3152	1580/3483
	10	10	145	145	8,7	307	55	75	66	1430/3152	1580/3483
	13	13	189	145	8,7	307	55	75	66	1430/3152	1580/3483
GA 75	7,5	7,5	109	218	13,1	462	75	100	73	1500/3307	1650/3638
	8	8	116	205	12,3	434	75	100	73	1500/3307	1650/3638
	10	10	145	184	11,0	390	75	100	73	1500/3307	1650/3638
	13	13	189	162	9,7	343	75	100	73	1500/3307	1650/3638
GA 75+	7,5	7,5	109	245	14,7	519	75	100	68	1530/3373	1680/3703
	8	8	116	230	13,8	487	75	100	68	1530/3373	1680/3703
	10	10	145	204	12,2	432	75	100	68	1530/3373	1680/3703
	13	13	189	171	10,2	362	75	100	68	1530/3373	1680/3703
GA 90+	7,5	7,5	109	270	16,2	572	90	125	73	1580/3483	1730/3813
	8	8	116	261	15,6	553	90	125	73	1580/3483	1730/3813
	10	10	145	235	14,1	498	90	125	73	1580/3483	1730/3813
	13	13	189	200	12,0	424	90	125	73	1580/3483	1730/3813

Tekniska specifikationer 60 Hz-versioner

KOMPRESSOR TYP	Maximalt arbetstryck WorkPlace		Kapacitet FAD*			Installerad motoreffekt		Bullelnivå**	Vikt (kg/lbs)		
	bar(e)	psig	l/s	m ³ /min	kubik- fot/min	kW	hk	dB(A)	WorkPlace	WorkPlace Full Feature	
60 Hz-VERSION											
GA 30+	100	7,4	107	96	5,8	203	30	40	65	780/1720	855/1885
	125	9,1	132	86	5,2	182	30	40	65	780/1720	855/1885
	150	10,8	157	77	4,6	161	30	40	65	780/1720	855/1885
	175	12,5	181	68	4,1	144	30	40	65	780/1720	855/1885
GA 37	100	7,4	107	110	6,6	233	37	50	69	787/1735	862/1900
	125	9,1	132	100	6	212	37	50	69	787/1735	862/1900
	150	10,8	157	93	5,6	197	37	50	69	787/1735	862/1900
	175	12,5	181	80	4,8	170	37	50	69	787/1735	862/1900
GA 37+	100	7,4	107	117	7,0	248	37	50	65	1000/2205	1120/2469
	125	9,1	132	107	6,4	227	37	50	65	1000/2205	1120/2469
	150	10,8	157	96	5,8	203	37	50	65	1000/2205	1120/2469
	175	12,5	181	87	5,2	184	37	50	65	1000/2205	1120/2469
GA 45	7,5	7,4	107	129	7,7	273	45	60	72	821/1810	896/1975
	8	9,1	132	116	7	246	45	60	72	821/1810	896/1975
	10	10,8	157	110	6,6	233	45	60	72	821/1810	896/1975
	13	12,5	181	95	5,7	201	45	60	72	821/1810	896/1975
GA 45+	100	7,4	107	143	8,6	303	45	60	66	1030/2271	1150/2535
	125	9,1	132	127	7,6	269	45	60	66	1030/2271	1150/2535
	150	10,8	157	115	6,9	244	45	60	66	1030/2271	1150/2535
	175	12,5	181	105	6,3	222	45	60	66	1030/2271	1150/2535
GA 55	100	7,4	107	170	10,2	360	55	75	69	1145/2524	1305/2877
	125	9,1	132	151	9,1	320	55	75	69	1145/2524	1305/2877
	150	10,8	157	137	8,2	290	55	75	69	1145/2524	1305/2877
	175	12,5	181	126	7,6	267	55	75	69	1145/2524	1305/2877
GA 55+	100	7,4	107	176	10,6	373	55	75	67	1430/3152	1580/3483
	125	9,1	132	157	9,4	333	55	75	67	1430/3152	1580/3483
	150	10,8	157	136	8,2	288	55	75	67	1430/3152	1580/3483
GA 75	100	7,4	107	219	13,1	464	75	100	73	1500/3307	1650/3638
	125	9,1	132	195	11,7	413	75	100	73	1500/3307	1650/3638
	150	10,8	157	174	10,4	369	75	100	73	1500/3307	1650/3638
	175	12,5	181	169	10,1	358	75	100	73	1500/3307	1650/3638
GA 75+	100	7,4	107	239	14,3	506	75	100	69	1530/3373	1680/3703
	125	9,1	132	213	12,8	451	75	100	69	1530/3373	1680/3703
	150	10,8	157	193	11,6	409	75	100	69	1530/3373	1680/3703
	175	12,5	181	176	10,6	373	75	100	69	1530/3373	1680/3703
GA 90	100	7,4	107	273	16,4	578	90	125	74	1580/3483	1730/3819
	125	9,1	132	252	15,1	534	90	125	74	1580/3483	1730/3819
	150	10,8	157	230	13,8	487	90	125	74	1580/3483	1730/3819
	175	12,5	181	204	12,2	432	90	125	74	1580/3483	1730/3819

* Enhetens prestanda uppmätta enligt ISO 1217, utgåva 3, bilaga C-1996.

Referensförhållanden:

- Absolut inloppstryck 1 bar (14,5 psi)
- Intagsluftens temperatur 20 °C (68 °F)

FAD mäts vid följande arbetstryck:

- 7,5-barversioner vid 7 bar
- 8-barversioner vid 7,5 bar
- 10-barversioner vid 9,5 bar
- 13-barversioner vid 12,5 bar

** Genomsnittlig bullernivå uppmätt enligt testkod ISO 2151/Pneurop/Cagi PN8NTC2; tolerans 3 dB(A).

Tryckdagpunkt för integrerad kyltork vid referensförhållanden: 2 °C till 3 °C (36 °F till 37 °F).

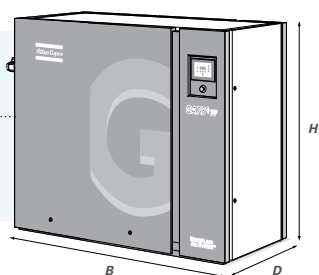
Tekniska specifikationer GA 37-45-55-75-90 VSD

KOMPRESSOR TYP	Maximalt drifttryck WorkPlace		Kapacitet FAD*			Installerad motoreffekt		Ljudnivå** (50/60 Hz)	Vikt (kg/lbs)	
	bar(e)	psig	l/s	m ³ /min	kubik- fot/min	kW	hk	dB(A)	WorkPlace	WorkPlace Full Feature
50/60 Hz-VERSION										
GA 37 VSD	4	58	26-122	1,5-7,3	54-259	37	50	67/68	1000/2205	1120/2469
	7	102	25-121	1,5-7,3	54-256	37	50	67/68	1000/2205	1120/2469
	10	145	24-104	1,4-6,2	52-220	37	50	67/68	1000/2205	1120/2469
	13	188	23-84	1,3-5,0	51-178	37	50	67/68	1000/2205	1120/2469
GA 45 VSD	4	58	26-144	1,5-8,7	54-307	45	60	69/72	1030/2447	1150/2712
	7	102	25-143	1,5-8,7	54-303	45	60	69/72	1030/2447	1150/2712
	10	145	24-125	1,4-7,5	52-265	45	60	69/72	1030/2447	1150/2712
	13	188	23-99	1,3-5,9	51-210	45	60	69/72	1030/2447	1150/2712
GA 55 VSD	4	58	26-172	1,5-10,3	54-365	55	75	69/72	1145/2524	1305/2877
	7	102	25-172	1,5-10,3	54-363	55	75	69/72	1145/2524	1305/2877
	10	145	24-152	1,4-9,1	52-322	55	75	69/72	1145/2524	1305/2877
	13	188	44-128	2,6-7,7	93-271	55	75	69/72	1145/2524	1305/2877
GA 75 VSD	4	58	40-247	2,4-14,8	85-523	75	100	69/70	1680/3703	1830/4034
	7	102	38-245	2,3-14,7	81-519	75	100	69/70	1680/3703	1830/4034
	10	145	36-201	2,2-12,1	76-426	75	100	69/70	1680/3703	1830/4034
	13	188	33-171	2,0-10,3	70-362	75	100	69/70	1680/3703	1830/4034
GA 90 VSD	4	58	41-286	2,5-17,2	87-606	90	125	73/74	1730/3813	1880/4145
	7	102	38-285	2,3-17,1	81-604	90	125	73/74	1730/3813	1880/4145
	10	145	36-241	2,2-14,5	76-511	90	125	73/74	1730/3813	1880/4145
	13	188	32-200	1,9-12,0	68-424	90	125	73/74	1730/3813	1880/4145

Maximalt arbetstryck för VSD-maskiner: 13 bar(e) (188 psig)

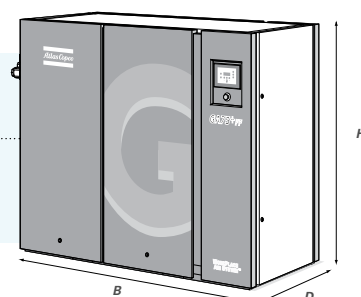
GA 30*-37-45

B: 1 395 mm, 54,8"
D: 865 mm, 34"
H: 1 625 mm, 63,9"



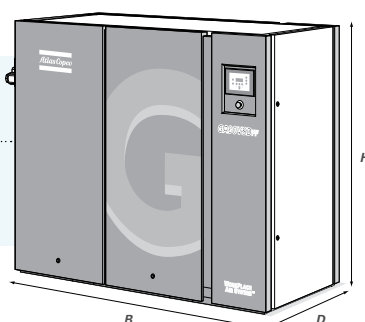
GA 37*-45*-55-75 och
GA 37-45-55 VSD

B: 2 040 mm, 80,3"
D: 970 mm, 38,2"
H: 1 802 mm, 70,9"



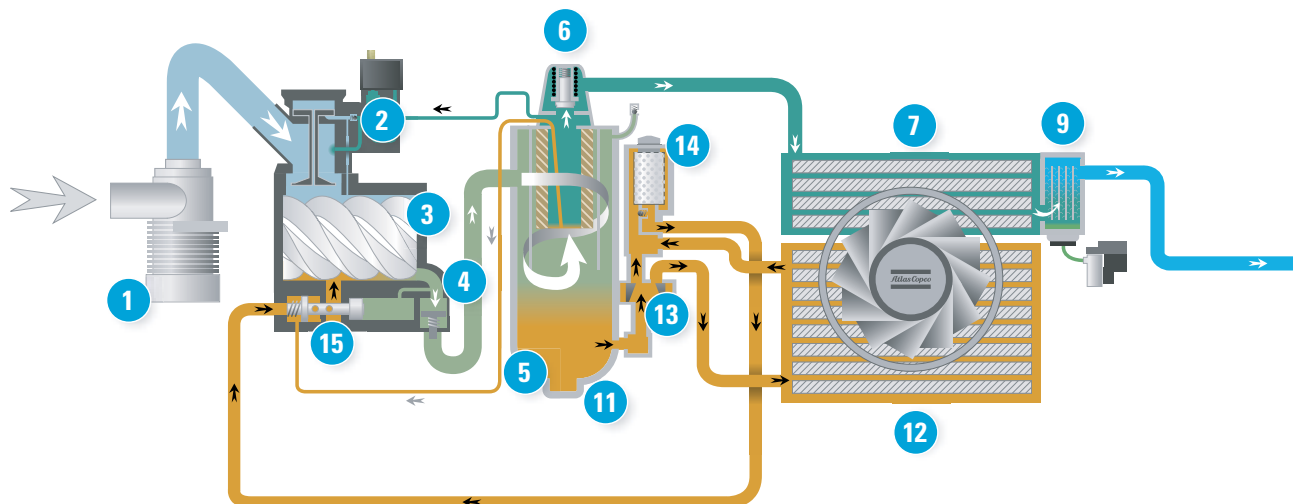
GA 55*-75*-90 och
GA 75-90 VSD

B: 2 290 mm, 90"
D: 1 080 mm, 42,5"
H: 1 960 mm, 77"

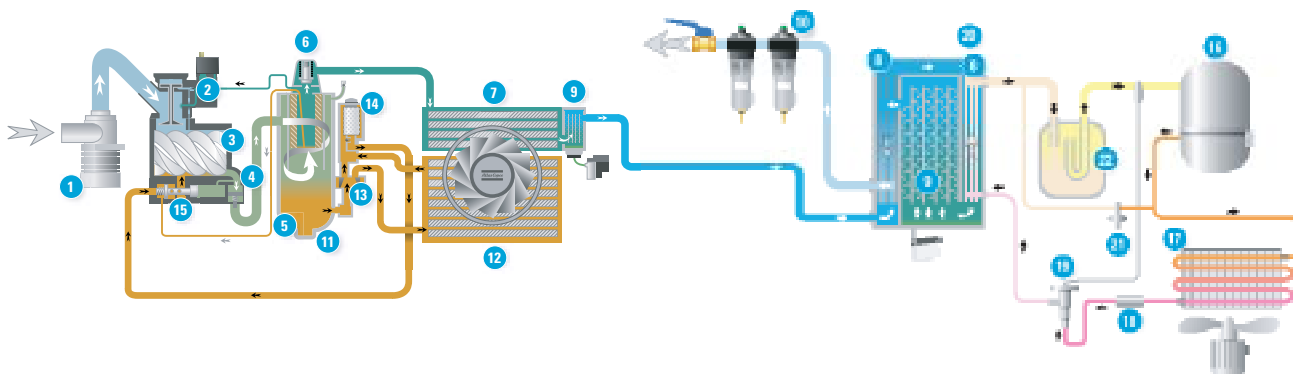


FLÖDESSCHEMAS

Standard



Full Feature-version (FF)



- █ Inloppsluft
- █ Luft-/olja blandning
- █ Olja
- █ Tryckluft utan fritt vatten
- █ Våt tryckluft
- █ Torr tryckluft
- █ Vatten
- █ Blandning av kylmedel i gas- och vätskeform
- █ Högtryck, hett kylmedel i gasform
- █ Lågtryck, kallt kylmedel i gasform
- █ Högtryck, kylmedel i vätskefas
- █ Lågtryck, kylmedel i vätskefas

LUFTFLÖDE

1. Luftintagsfilter
2. Luftintagsventil
3. Kompressionselement
4. Backventil
5. Luft-/olja separatorbehållare
6. Minimitryckventil
7. Efterkylare
8. Luft-luft värmväxlare
9. Vattenavskiljare med dränering
10. DD-/PD-filter (tillval)

OLJEFLÖDE

11. Olja
12. Oljekylare
13. Termostatisk shuntventil
14. Oljefilter
15. Oljestoppventil

KYLMEDELSFLÖDE

16. Köldmediekompressor
17. Kondensor
18. Tork/filter för flytande kylmedel
19. Termostatisk expansionsventil
20. Förångare
21. Shuntventil för het gas
22. Ackumulator



Atlas Copco erbjuder produkter och tjänster för samtliga behov inom tryckluft, allt för att effektivisera ditt företag och bli din första tanke och första val: "First in Mind—First in Choice™".

Drivna av våra kunders krav på tillförlitlighet och effektivitet är Atlas Copco ständigt på jakt efter nya innovationer. Vi har som målsättning att alltid arbeta med våra kunder och erbjuda dem den skräddarsydda lösning för kvalitetsluft som är bäst för deras företag.



Andas aldrig in komprimerad luft som inte har renats i enlighet med lokala bestämmelser och standarder.